

Q42KA



15-07-2013
ARCHIV

WN 10570-E

Rohr gefertigt nach EN 10220

TRUSKŮ DOKONČIT NE...

NZ 13/00570

Anlieferungszustand		Projektions- methode				01		Status Anfrage in Serie		T50798															
		Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich																							
entzündert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 3501-1)		≤ 30		> 30 ≤ 120		> 120 ≤ 400		> 400 ≤ 1000		> 1000		Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß		Abmaß					
gratfrei nach WN 1310		X		AT groß		L		1		2		2		3		4		Prüfmaß				Werkstoff: E235+N ww. E155+N		Gewicht: in kg	
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig				Länge (L) und Winkel (∠) = ± AT		Δ		1		2		4		6		Bearb. 23.4.2013		D.Rose		Rohteil-Nr.:		0.3			
ölfrei / fettfrei		X		Form und Lage ISO 1101		○		Rundheit		= 1/2σ-Tol.		Geprüft 23.4.2013		P.Metzger		Benennung:		Rohrstutzen		SERIE		Maßstab			
geölt				— □		Geradheit/Ebenheit		= AT		◎ ↗		Koaxialität/Lauf		= AT		Genehm. 29.4.2013		H.Geis		Stahlank		1:1			
geölt zulässig				≡		Symmetrie		= AT		//		Parallelität		= AT		F.gepr. 2.5.2013		S.Franz		Zeichnungsnummer		1:2			
wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen				⊕		Position		= AT												0009512384		Blatt: 1			
				Sprachen: de en																Ers.f. 0009512376		Urspr. 0009512376			
																						von: 1			

freigegeben

Urspr. 0009512376
0009512384d001

A3